

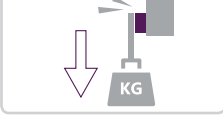
Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0.15mm**

BS 22.01

Supporto principale:	TESSUTO NON TESSUTO SEMITRASPARENTE
Supporto secondario:	-
Liner principale:	CARTA GLASSINE SILICONATA AVANA
Liner secondario:	-
Adesivo lato aperto:	ACRILICO PURO
Adesivo lato protetto:	ACRILICO PURO

Proprietà adesive

Peel 180° su acciaio		Lato aperto	17	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	17		
Rolling ball test		Lato aperto	3	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	3		
Quick stick su acciaio		Lato aperto	18	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	18		
Shear su acciaio		Lato aperto	70	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	70		

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo		110	Unità di misura: °C
Breve periodo		150	Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Carico di rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
		13	-		
Carico di rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
		4	-		
Allungamento a rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo
		-	2,5		
Allungamento a rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo
		-	-		

NOTA: Tutti i dati tecnici riportati rappresentano valori medi ricavati da prove eseguite su diversi campioni prelevati dalla nostra produzione e i valori non costituiscono garanzia specifica circa le caratteristiche indicate. BiesSse Tape consiglia in ogni caso di sincerarsi con prove pratiche dell'esatta rispondenza del prodotto alle proprie specifiche esigenze. I valori indicati possono essere variati in qualsiasi momento per necessità produttive o aggiornamenti tecnici. Tolleranza dei Valori tecnici: ± 30%

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0.15mm**

BS 22.01

Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto di tessuto-non-tessuto semitrasparente e da un liner in carta glassine siliconata color avana.

Il sistema adesivo acrilico garantisce performance di adesione alte su entrambi i lati e una elevata coesione.

Resistenza minima alla temperatura: -40°C

Applicazione

Fissaggio strutturale di componenti accessori - come targhe, sensori di parcheggio, coprimontanti, modanature, battitacco, spoiler, antenne, termoformati, telai, emblemi e fregi - nell'industria automotive.

Assemblaggio di vele nautiche

Giunte di bobine in carta, cartone e film

PLUS di prodotto

Tack e coesione elevati.

Ottima resistenza alle temperature e alle sollecitazioni meccaniche.

Raccomandazioni per un corretto uso

Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi dalla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti.

Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di $\pm 2,0$ mm. Tolleranze diverse possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesSseworld.com
+39 02 90 11 11 18