

Azienda con sistema di qualità certificato ISO 9001: 2015 **Rilasciato da Bureau Veritas**

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): 0,10mm

BS FIRM 100 DS

Supporto principale:	FILM DI PVC RIGIDO TRASPARENTE
Supporto secondario:	
Liner principale:	CARTA GLASSINE BISILICONATA AVANA
Liner secondario:	
Adesivo lato aperto:	GOMMA NATURALE
Adesivo lato protetto:	GOMMA NATURALE

Proprietà adesive

Proprieta adesive					
Peel 180° su acciaio		Lato aperto	11	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	11	N/25 mm	BS 34 - AFERA 5001
Rolling ball test		Lato aperto	7	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	7	Cm	BS 12 - PSTC-6
Quick stick su acciaio		Lato aperto	12	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	12	N/25 mm	BS 6 - AFERA 4015
Shear		Lato aperto	100	Unità di misura	Metodo
su acciaio	KG	Lato protetto	100	Ore	BS 68 - AFERA 5012

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo	70°	Unità di misura: °C
Breve periodo	70°	Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Carico di rottura longitudinale	To O	Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
		130	190	N/mm2	ASTM D 882
Carico di rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
		40	80	N/mm2	ASTM D 882
Allungamento a rottura longitudinale		Min.	Max.		Metodo
		52	97	Unità di misura: %	ASTM D 882
Allungamento a rottura trasversale		Min.	Max.		Metodo
		150	-	Unità di misura: %	ASTM D 882



Azienda con sistema di qualità certificato ISO 9001: 2015 **Rilasciato da Bureau Veritas**

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo) 0,10 mm

BS FIRM 100 DS

Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto filmico in PVC rigido trasparente, a spessore calibrato, e da un liner in carta glassine bisiliconata di colore avana.

Il sistema adesivo in gomma naturale (wet-style), su entrambi i lati, offre alte performance di adesione.

Ideale per esigenze di stampa di buona qualità a un prezzo contenuto.

Applicazione

Ideale per la stampa flessografica Wide Web di imballaggi flessibili e per la stampa Narrow Web di etichette, ove non è richiesta la funzione ammortizzante.

Consigliato per fotopolimeri di medio e alto spessore.

Adatto per il montaggio su cilindri di acciaio ed anche sui manicotti.

Questo nastro adesivo viene utilizzato anche nella produzione e fissaggio dei controsolcatori utilizzati per la cordonatura del cartone ondulato.

PLUS di prodotto

La superficie del rivestimento piatto fornisce il miglior livello di adesione.

Raccomandazioni per un corretto uso

Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi dalla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti. Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di \pm 2,0 mm. Tolleranze diverse possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesSseworld.com

+39 02 90 11 11 18

MOD. 003-A - Rev. 7 del 09/21