

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0,55mm**

BS MOUNT 20.100 PLATINUM

Supporto principale:	PE ESPANSO GIALLO
Supporto secondario:	FILM DI RINFORZO TRASPARENTE
Liner principale:	FILM DI PP BISILICONATO GOFFRATO PATTERN TRASPARENTE
Liner secondario:	-
Adesivo lato aperto:	GOMMA NATURALE
Adesivo lato protetto:	ACRILICO PURO

Proprietà adesive

Test	Icona	Lato aperto	Valore	Unità di misura	Metodo
Peel 90° su acciaio		Lato aperto	5	N/25 mm	BS 35 - AFERA 5001
		Lato protetto	5.5		
Rolling ball test		Lato aperto	1	Cm	BS 12 - PSTC-6
		Lato protetto	30		
Quick stick su acciaio		Lato aperto	5.5	N/25 mm	BS 6 - AFERA 4015
		Lato protetto	6.5		
Shear su acciaio		Lato aperto	80	Ore	BS 254
		Lato protetto	60		

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo		-	Unità di misura: °C
Breve periodo		-	Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Proprietà	Icona	Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
Carico di rottura longitudinale		7711	7711	kPa	ISO-1926
Carico di rottura trasversale		10070	10070	kPa	ISO-1926
Allungamento a rottura longitudinale		36	36	Unità di misura: %	ISO-1926
Allungamento a rottura trasversale		40	40	Unità di misura: %	ISO-1926

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0,55 mm**

BS MOUNT 20.100 PLATINUM

Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto di laminato multistrato a spessore calibrato in polietilene espanso a celle chiuse, reticolato fisicamente, e da un liner filmico in polipropilene bisiliconato trasparente, goffrato pattern. Il supporto è rinforzato da un lato con film di supporto trasparente.

Il sistema differenziale di adesivi, acrilico (dry-style) su lato protetto e gomma naturale (wet-style) su lato aperto, offre performance di adesione medie su entrambi i lati.

Comprimibilità alta identificata dalla schiuma di colore giallo.

Applicazione

Ideale per la stampa flessografica Wide Web di imballaggi flessibili e per la stampa pre-print su cartone ondulato.

Adatto per la stampa di retini, sfumature, linee e caratteri sottili.

Adatto per il montaggio su sleeve e cilindri di acciaio.

Risultati di stampa eccellenti con lunghe tirature e alta velocità di stampa.

PLUS di prodotto

La struttura superficiale del liner è appositamente studiata per imprimere nell'adesivo un particolare disegno irregolare, che permette la distribuzione uniforme dell'aria e garantisce un'adesione ideale nell'area di contatto più ampia possibile.

Espanso ad alta resilienza

Migliore combinazione adesiva per il riposizionamento, la rimozione e la salvaguardia del fotopolimero.

Raccomandazioni per un corretto uso

Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi alla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti.

Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di $\pm 2,0$ mm. Tolleranze diverse possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesSseworld.com
+39 02 90 11 11 18