

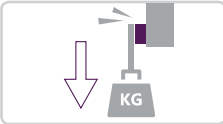
Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0,55mm**

BS MOUNT 20.150 TITANIUM OPP

Supporto principale:	PE ESPANSO ROSSO
Supporto secondario:	FILM DI RINFORZO TRASPARENTE
Liner principale:	FILM DI PP BISILICONATO GOFFRATO A BUCCIA D'ARANCIA TRASPARENTE
Liner secondario:	-
Adesivo lato aperto:	GOMMA NATURALE
Adesivo lato protetto:	ACRILICO PURO

Proprietà adesive

Peel 90° su acciaio		Lato aperto	6,5	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	9,5	N/25 mm	BS 35 - AFERA 5001
Rolling ball test		Lato aperto	1	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	30	Cm	BS 12 - PSTC-6
Quick stick su acciaio		Lato aperto	8	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	16	N/25 mm	BS 6 - AFERA 4015
Shear su acciaio		Lato aperto	60	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	100	Ore	BS 254

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo		+5°/+60°	Unità di misura: °C
Breve periodo		+5°/+80°	Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Carico di rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
		8210	8210	kPa	ISO-1926
Carico di rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
		11013	11013	kPa	ISO-1926
Allungamento a rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo
		55	55		ISO-1926
Allungamento a rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo
		42	42		ISO-1926

NOTA: Tutti i dati tecnici riportati rappresentano valori medi ricavati da prove eseguite su diversi campioni prelevati dalla nostra produzione e i valori non costituiscono garanzia specifica circa le caratteristiche indicate. BiesSse Tape consiglia in ogni caso di sincerarsi con prove pratiche dell'esatta rispondenza del prodotto alle proprie specifiche esigenze. I valori indicati possono essere variati in qualsiasi momento per necessità produttive o aggiornamenti tecnici. Tolleranza dei Valori tecnici: ± 30%

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0,55mm**

BS MOUNT 20.150 TITANIUM OPP

Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto di laminato multistrato a spessore calibrato in polietilene espanso a celle chiuse, reticolato fisicamente, e da un liner filmico in polipropilene bisiliconato trasparente goffrato a buccia d'arancia. Il supporto è rinforzato da un lato con film di supporto trasparente.

Il sistema differenziale di adesivi, acrilico (dry-style) su lato protetto e gomma naturale (wet-style) su lato aperto, offre performance di adesione molto alte su entrambi i lati.

Comprimibilità medio-alta identificata dalla schiuma di colore rosso.

Applicazione

Ideale per la stampa flessografica Wide Web di imballaggi flessibili e per la stampa pre-print su cartone ondulato.

Adatto per la stampa miste con prevalenza di retini, sfumature, linee e caratteri sottili.

Consigliato per fotopolimeri di medie dimensioni e basso spessore.

Adatto per il montaggio su sleeve e cilindri di acciaio.

Risultati di stampa eccellenti con lunghe tirature e alta velocità di stampa.

PLUS di prodotto

La struttura superficiale del liner è appositamente studiata per imprimere ondulazioni nell'adesivo per l'eventuale fuoriuscita di bolle d'aria intrappolate tra il nastro biadesivo ed il cilindro o lastra durante le operazioni di montaggio.

Espanso ad alta resilienza

Adesione alta sul lato protetto, ideale per la massima tenuta delle lastre, soprattutto nelle operazioni di montaggio delle lastre testa a testa.

Raccomandazioni per un corretto uso

Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi alla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti.

Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di $\pm 2,0$ mm. Tolleranze diverse possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesseworld.com
+39 02 90 11 11 18