

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0,55mm**

BS MOUNT 20.250 TPS-55 HP

Supporto principale:	PE ESPANSO VERDE
Supporto secondario:	FILM DI RINFORZO TRASPARENTE
Liner principale:	FILM DI PP BISILICONATO GOFFRATO A BUCCIA D'ARANCIA TRASPARENTE
Liner secondario:	-
Adesivo lato aperto:	GOMMA NATURALE
Adesivo lato protetto:	ACRILICO PURO

Proprietà adesive

		Lato aperto		Unità di misura	Metodo
Peel 90° su acciaio		7		N/25 mm	BS 35 - AFERA 5001
		15		N/25 mm	BS 81
Rolling ball test		1		Unità di misura	Metodo
		30		Cm	BS 12 Rif. PSTC-6
Quick stick su acciaio		8		Unità di misura	Metodo
		25		N/25 mm	BS 6 - AFERA 4015
Shear su acciaio		60		Unità di misura	Metodo
		60		Ore	BS 254

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo		+5 / + 80	Unità di misura: °C
Breve periodo		+ 5 / + 60	Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Carico di rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
		1800	3100	Kg/cm2	ASTM D 882
Carico di rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
		1800	2800	Kg/cm2	ASTM D 882
Allungamento a rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo
		100	200		ASTM D 882
Allungamento a rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo
		100	200		ASTM D 882

NOTA: Tutti i dati tecnici riportati rappresentano valori medi ricavati da prove eseguite su diversi campioni prelevati dalla nostra produzione e i valori non costituiscono garanzia specifica circa le caratteristiche indicate. BiesSse Tape consiglia in ogni caso di sincerarsi con prove pratiche dell'esatta rispondenza del prodotto alle proprie specifiche esigenze. I valori indicati possono essere variati in qualsiasi momento per necessità produttive o aggiornamenti tecnici. Tolleranza dei Valori tecnici: ± 30%

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0,55 mm**

BS MOUNT 20.250 TPS-55 HP

Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto di laminato multistrato a spessore calibrato in polietilene espanso a celle chiuse, reticolato fisicamente, e da un liner filmico in polipropilene bisiliconato trasparente goffrato a buccia d'arancia. Il supporto è rinforzato da un lato con film di supporto trasparente

Il sistema differenziale di adesivi, acrilico (dry-style) su lato protetto e gomma naturale (wet-style) su lato aperto, offre performance di adesione molto alte sul lato protetto e performance di adesione medie sul lato aperto.

Comprimibilità medio-bassa identificata dalla schiuma di colore verde.

Tolleranze sullo spessore +/- 0,03 mm
Tolleranze lato chiuso adesione al distacco: +/- 20%

Applicazione

Ideale per la stampa flessografica Wide Web di imballaggi flessibili e per la stampa pre-print su cartone.

Consigliato per le stampe miste con prevalenza di fondi e tratti.

Consigliato per fotopolimeri di medio spessore e grandi dimensioni.

Adatto per il montaggio su sleeve e cilindri di acciaio.

Consigliato per applicazioni permanenti.

Risultati di stampa eccellenti con lunghe tirature e alta velocità di stampa.

PLUS di prodotto

La struttura superficiale del liner è appositamente studiata per imprimere nell'adesivo un particolare disegno irregolare, che permette la distribuzione uniforme dell'aria e garantisce un'adesione ideale nella più ampia area di contatto possibile.

Espanso ad alta resilienza

Migliore combinazione adesiva per il riposizionamento, la rimozione e la salvaguardia del fotopolimero. Il particolare adesivo acrilico sul lato chiuso assicura una presa salda durante le operazioni di stampa.

Raccomandazioni per un corretto uso

Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi dalla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti.

Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranze delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di $\pm 2,0$ mm. Tolleranze diverse possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesSseworld.com
+39 02 90 11 11 18