

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **1,52mm**

BS MOUNT 60.250 TITANIUM OPP

Supporto principale:	PE ESPANSO VERDE
Supporto secondario:	FILM DI RINFORZO TRASPARENTE
Liner principale:	FILM DI PP BISILICONATO GOFFRATO A BUCCIA D'ARANCIA TRASPARENTE
Liner secondario:	-
Adesivo lato aperto:	GOMMA NATURALE
Adesivo lato protetto:	PURO ACRILICO

Proprietà adesive

Test	Immagine	Lato aperto	Valore	Unità di misura	Metodo
Peel 90° su acciaio		Lato aperto	7.0	N/25 mm	BS 35 - AFERA 5001
		Lato protetto	10		
Rolling ball test		Lato aperto	30	Cm	BS 12 - PSTC-6
		Lato protetto	1,5		
Quick stick su acciaio		Lato aperto	12	N/25 mm	BS 6 - AFERA 4015
		Lato protetto	16		
Shear su acciaio		Lato aperto	100	Ore	BS 254
		Lato protetto	100		

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo		+5°/+60°	Unità di misura: °C
Breve periodo		+5°/+80°	Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Carico di rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura: kPa	Metodo: ISO 1926
		3381	3381		
Carico di rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura: kPa	Metodo: ISO 1926
		3682	3682		
Allungamento a rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo: ISO 1926
		49	49		
Allungamento a rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo: ISO 1926
		50	50		

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **1,52mm**

BS MOUNT 60.250 TITANIUM OPP

Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto di laminato multistrato a spessore calibrato in polietilene espanso a celle chiuse, reticolato fisicamente, e da un liner filmico in polipropilene siliconato trasparente, goffrato a buccia d'arancia. Il supporto è rinforzato da un lato con film di supporto trasparente.

Il sistema differenziale di adesivi, acrilico (dry-style) su lato protetto e gomma naturale (wet-style) su lato aperto, offre elevate performance di adesione su entrambi i lati.

Comprimibilità medio-bassa identificata dalla schiuma di colore verde.

Applicazione

Ideale per la stampa flessografica Wide Web di imballaggi flessibili e per la stampa pre-print su cartone.

Consigliato per le stampe miste con prevalenza di fondi e tratti.

Adatto per il montaggio su sleeve e cilindri di acciaio.

Risultati di stampa eccellenti con lunghe tirature e alta velocità di stampa.

PLUS di prodotto

La struttura superficiale del liner è appositamente studiata per imprimere nell'adesivo ondulazioni, che favoriscono la fuoriuscita dell'aria intrappolata nelle fasi di montaggio tra biadesivo e cilindro e tra biadesivo e fotopolimero.

Espanso ad alta resilienza.

Migliore combinazione adesiva per il riposizionamento, la rimozione e la salvaguardia del fotopolimero.

Raccomandazioni per un corretto uso**Stoccaggio**

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi dalla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti.

Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di $\pm 2,0$ mm. Tolleranze diverse possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesSseworld.com
+39 02 90 11 11 18