

Azienda con sistema di qualità certificato ISO 9001: 2015 Rilasciato da Bureau Veritas

Scheda prodotto

Spessore totale: 0.10 mm

BS POL 12 AS

Supporto principale:	FILM DI PET TRASPARENTE
Supporto secondario:	-
Liner principale:	CARTA GLASSINE SILICONATA BIANCA
Liner secondario:	
Adesivo lato aperto:	ACRILICO MODIFICATO
Adesivo lato protetto:	ACRILICO MODIFICATO

Proprietà adesive

Peel 180° su acciaio		Lato aperto	12	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	12	N/25 mm	BS 34 - AFERA 5001
Rolling ball test		Lato aperto	6	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	6	Cm	BS 12 - PSTC-6
Quick stick su acciaio		Lato aperto	12	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	12	N/25 mm	BS 6 - AFERA 4015
Shear su acciaio	KG	Lato aperto	90	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	90	Ore	BS 68 - AFERA 5012

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo	130	Unità di misura: °C
Breve periodo	180	Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Carico di rottura longitudinale	Min.	Max.	Unità di misura N/mm2	Metodo ASTM D 882
Carico di rottura trasversale	Min.	Max.	Unità di misura N/mm2	Metodo ASTM D 882
Allungamento a rottura longitudinale	Min. 25	Max. 45	Unità di misura: %	Metodo ASTM D 882
Allungamento a rottura trasversale	Min. 25	Max. 45	Unità di misura: %	Metodo ASTM D 882



Azienda con sistema di qualità certificato ISO 9001: 2015 **Rilasciato da Bureau Veritas**

Scheda prodotto

Spessore totale: 0.10 mm

BS POL 12 AS

Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto in film di poliestere trasparente e da un liner in carta glassine siliconata bianca.

Il sistema adesivo acrilico su entrambi i lati offre un elevata adesività.

Applicazione

Ideale per le giunte di bobine in carta e cartone.

Applicazione di etichette per abbigliamento e calzature.

Assemblaggio di articoli in pelle, finta pelle o tessuto nel settore calzature e pelletteria.

Chiusura permanente di buste e sacchetti.

Fissaggio strutturale di componenti accessori nell'industria automotive, come targhe, sensori di parcheggio, coprimontanti, modanature, battitacco, spoiler, antenne, termoformati, telai, emblemi e fregi.

Assemblaggio di vele nautiche.

PLUS di prodotto

Tack elevato.

Resistenza ad elevate sollecitazioni termiche e meccaniche.

Resistenza a raggi UV e ingiallimento.

Lacerabile a mano.

Raccomandazioni per un corretto uso

Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi dalla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti. Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di \pm 2,0 mm. Tolleranze diverse possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesSseworld.com

+39 02 90 11 11 18