

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **1,20mm**

MS FOAM 1100 SA

Supporto principale:	PE ESPANSO BLU
Supporto secondario:	-
Liner principale:	CARTA GLASSINE SILICONATA BIANCA
Liner secondario:	-
Adesivo lato aperto:	-
Adesivo lato protetto:	ACRILICO PURO

Proprietà adesive

Test	Diagramma	Lato aperto	Valore	Unità di misura	Metodo
Peel 90° su acciaio		Lato aperto	-	N/25 mm	BS 35 - AFERA 5001
		Lato protetto	6,0		
Rolling ball test		Lato aperto	-	Cm	BS 12 - PSTC-6
		Lato protetto	1,0		
Quick stick su acciaio		Lato aperto	-	N/25 mm	BS 6 - AFERA 4015
		Lato protetto	7.0		
Shear su acciaio		Lato aperto	-	Ore	BS 254
		Lato protetto	3.0		

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo		-	Unità di misura: °C
Breve periodo		-	Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Test	Diagramma	Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
Carico di rottura longitudinale		2020	2020	kPa	ISO-1926
Carico di rottura trasversale		1550	1550	kPa	ISO-1926
Allungamento a rottura longitudinale		400	400	Unità di misura: %	ISO-1926
Allungamento a rottura trasversale		420	420	Unità di misura: %	ISO-1926

NOTA: Tutti i dati tecnici riportati rappresentano valori medi ricavati da prove eseguite su diversi campioni prelevati dalla nostra produzione e i valori non costituiscono garanzia specifica circa le caratteristiche indicate. BiesSse Tape consiglia in ogni caso di sincerarsi con prove pratiche dell'esatta rispondenza del prodotto alle proprie specifiche esigenze. I valori indicati possono essere variati in qualsiasi momento per necessità produttive o aggiornamenti tecnici. Tolleranza dei Valori tecnici: ± 30%

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **1,20 mm**

MS FOAM 1100 SA

Descrizione

Il prodotto è costituito da un supporto in schiuma di polietilene espanso blu a celle chiuse e da un liner in carta glassine siliconata bianca.

Altezza schiuma e carta: 1380 mm

Applicazione

Ideale per i premontaggi su fogli di PET nella stampa flessografica diretta su cartone ondulato post-print di alta qualità.

Raccomandato per ridurre lo schiacciamento del cartone riducendo l'effetto "dot gain" e "washboard".

Adatto per diversi spessori di plate e per equilibrare lo spessore di "undercut" sul cilindro.

PLUS di prodotto

Eccellente scivolamento sul cilindro di stampa.

Ottima resilienza ed elevata stabilità alla compressione anche a velocità di stampa elevate per evitare lo schiacciamento del cartone.

Raccomandazioni per un corretto uso

Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi dalla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti.

Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di $\pm 2,0$ mm. Tolleranze diverse possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesSseworld.com
+39 02 90 11 11 18