

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0,10mm**

MS SILITAPE TRASP

Supporto principale:	FILM DI PET TRASPARENTE
Supporto secondario:	-
Liner principale:	
Liner secondario:	-
Adesivo lato aperto:	SILICONE
Adesivo lato protetto:	-

Proprietà adesive

Peel 180° su acciaio		Lato aperto	5	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	-	N/25 mm	BS 34 - AFERA 5001
Rolling ball test		Lato aperto	0,4	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	-	Cm	BS 12 - PSTC-6
Quick stick su acciaio		Lato aperto	6	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	-	N/25 mm	BS 6 - AFERA 4015
Shear su acciaio		Lato aperto	100	Unità di misura	Metodo
		Lato protetto	-	Ore	BS 68 - AFERA 5012

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo		150	Unità di misura: °C
Breve periodo		200	Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Carico di rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
		1800	3100	Kg/mm2	ASTM D 882
Carico di rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura	Metodo
		1800	2800	Kg/mm2	ASTM D 882
Allungamento a rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo
		100	200		ASTM D 882
Allungamento a rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo
		100	200		ASTM D 882

NOTA: Tutti i dati tecnici riportati rappresentano valori medi ricavati da prove eseguite su diversi campioni prelevati dalla nostra produzione e i valori non costituiscono garanzia specifica circa le caratteristiche indicate. BiesSse Tape consiglia in ogni caso di sincerarsi con prove pratiche dell'esatta rispondenza del prodotto alle proprie specifiche esigenze. I valori indicati possono essere variati in qualsiasi momento per necessità produttive o aggiornamenti tecnici. Tolleranza dei Valori tecnici: ± 30%

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0,10 mm**

MS SILITAPE TRASP

Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto in film di poliestere trasparente e da un adesivo siliconato, che offre performance di coesione molto alte e una resistenza alle alte temperature.

Il colore finale del nastro è trasparente.

Applicazione

Ideale per la giunzione di bobine di materiale siliconato.

Raccomandato per cablaggi e isolamenti in sistemi di alimentazione, circuiti elettrici e impianti musicali installati all'interno di autoveicoli.

Adatto per la sigillatura dei bordi della matrice alla sleeve per la stampa flessografica.

PLUS di prodotto

Equilibrio ideale tra adesione e coesione.

L'adesivo siliconico garantisce la più elevata resistenza al taglio e alle sollecitazioni termiche nel suo campo di applicazione.

Raccomandazioni per un corretto uso

Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi dalla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti.

Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di $\pm 2,0$ mm. Tolleranze diverse possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesSseworld.com
+39 02 90 11 11 18