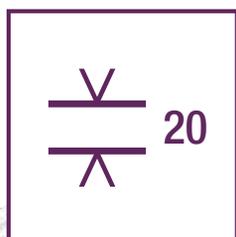


BIENNE®

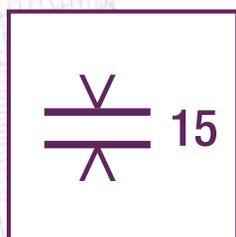
Your challenges, our mission

Schaumklebeband zur Druckplattenmontage im Flexodruck

MUSTERPROSPEKT



BIENNE
BS MOUNT
Serie 20



BIENNE
BS MOUNT
Serie 15





BS MOUNT

Das umfangreiche Sortiment vom BiesSse Schaumklebeband wurde entwickelt, um den hohen Qualitätsansprüchen im Flexodruck gerecht zu werden.

Wir bieten unterschiedliche Schaumhärten in verschiedenen Bandstärken, sowie mehrere Auswahlmöglichkeiten von Klebstoffen und Abdeck-Linern.

Die innovative „High Resilience“ Formel vom BiesSse Schaumklebeband garantiert durch perfektes Rückstellverhaltens des Schaums optimale Druckqualität, selbst bei anspruchsvollen und komplexen Motiven.

Das BiesSse® BS MOUNT Sortiment findet Einsatz im Etikettendruck, in der Flexiblen Verpackung sowie im Vordruck (pre-print) von Wellpappe.

Die Produktpalette umfasst 8 unterschiedliche Klebersysteme, 2 unterschiedliche Bandstärken sowie 10 Schaumhärten, wobei jede Schaumhärte zum einfacheren Handling eine andere Farbe aufweist.

PRODUKTMERKMALE:

- High resilience foam (perfektes Rückstellverhalten des Schaums)
- Hohe Klebkraft and rückstandsfreies Wiederablösen des Tapes
- Speziell entwickelte Struktur in Abdeck-Linern für luftblasenfreie Montage
- Perfektes Druckergebnis bei sehr hohen Druckgeschwindigkeiten und langen Jobs



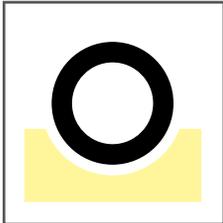
BS MOUNT Schaumklebebänder



Bandstärke 0,55 mm
Anwendungsstärke **0,50 mm**

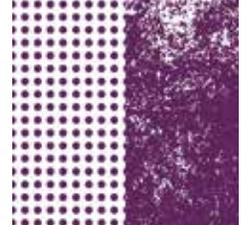
IN 6 KOMPRESSIBILITÄTEN
(SCHAUMHÄRTEN)

20.100

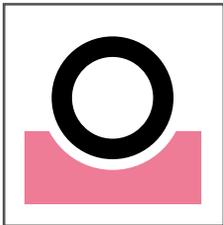


HOHE KOMPRESSIBILITÄT

- Rasterdruck, Schattierungen und feine Linien
- Schaumfarbe gelb



20.150

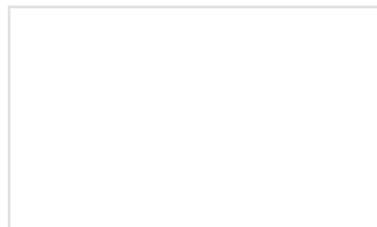
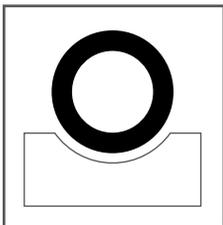


MITTLERE/HOHE KOMPRESSIBILITÄT

- Kombinationsdrucke mit vornehmlich Rasterdruck, Schattierungen und feine Linien
- Schaumfarbe rot



20.200

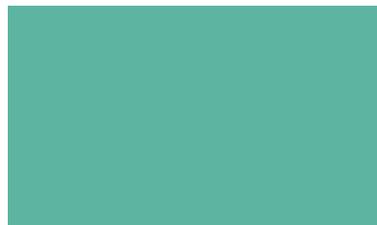
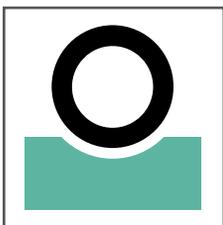


MITTLERE KOMPRESSIBILITÄT

- Kombinationsdrucke
- Schaumfarbe weiß



20.250

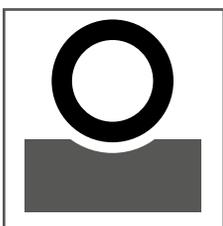


MITTLERE/NIEDRIGE KOMPRESSIBILITÄT

- Kombinationsdrucke, vornehmlich von Flächen und Linien
- Schaumfarbe grün



20.275

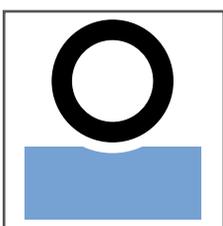


NIEDRIGE KOMPRESSIBILITÄT

- Drucke von Vollflächen
- Schaumfarbe grau

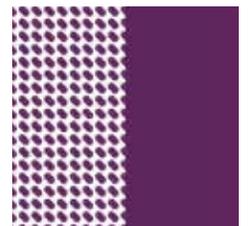


20.300



SEHR NIEDRIGE KOMPRESSIBILITÄT

- Drucke von Vollflächen, hohe Farbabdeckung
- Schaumfarbe blau

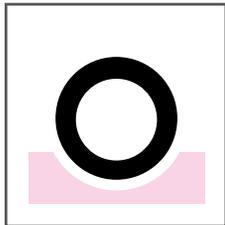




Bandstärke 0,41 mm
Anwendungsstärke **0,38 mm**

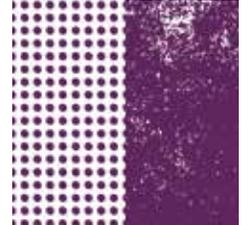
**IN 4 KOMPRESSIBILITÄTEN
(SCHAUMHÄRTEN)**

15.150

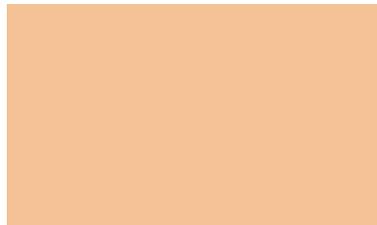
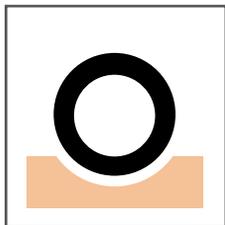


**MITTLERE/HOHE
KOMPRESSIBILITÄT**

- Kombinationsdrucke mit vornehmlich Rasterdruck, Schattierungen und feinen Linien
- Schaumfarbe rosa

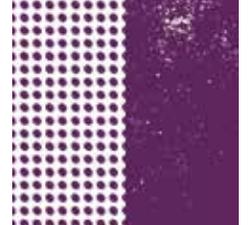


15.200

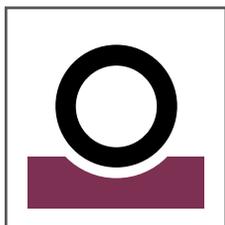


**MITTLERE
KOMPRESSIBILITÄT**

- Kombinationsdrucke
- Schaumfarbe lachsfarben



15.250

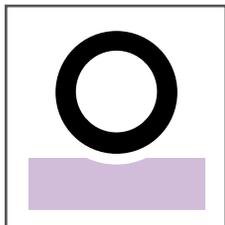


**MITTLERE/NIEDRIGE
KOMPRESSIBILITÄT**

- Kombinationsdrucke vornehmlich von Flächen und Linien
- Schaumfarbe violett

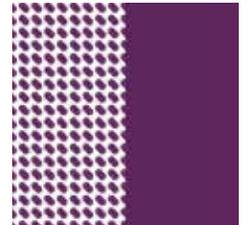


15.300



**SEHR NIEDRIGE
KOMPRESSIBILITÄT**

- Drucke von Vollflächen, hohe Farbabdeckung
- Schaumfarbe lila



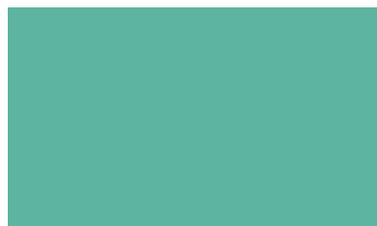
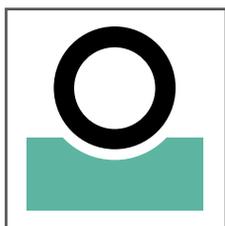
BS MOUNT „high thickness“



Bandstärke 1,52 mm
Anwendungsstärke **1,47 mm**

**IN 1 KOMPRESSIBILITÄT
(SCHAUMHÄRTE)**

60.250



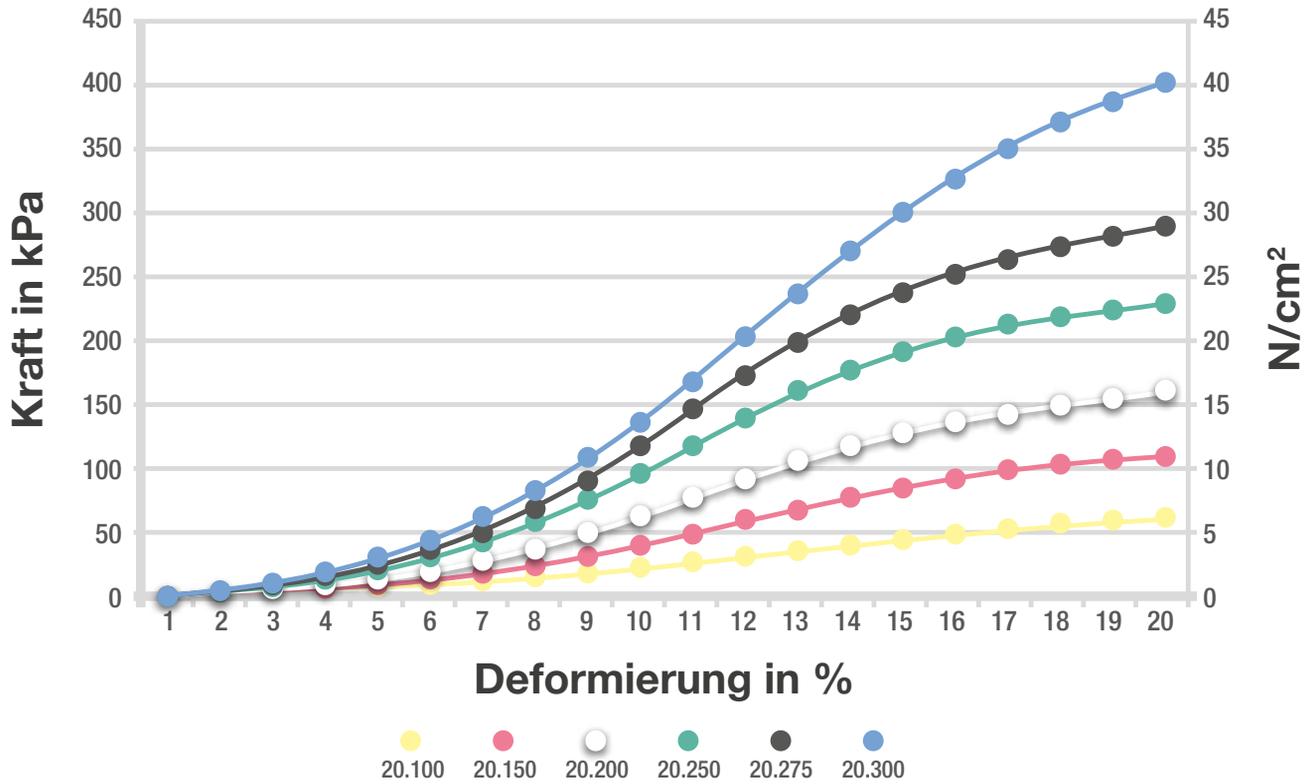
**MITTLERE/NIEDRIGE
KOMPRESSIBILITÄT**

- Kombinationsdrucke, vornehmlich von Flächen und Linien
- Schaumfarbe grün

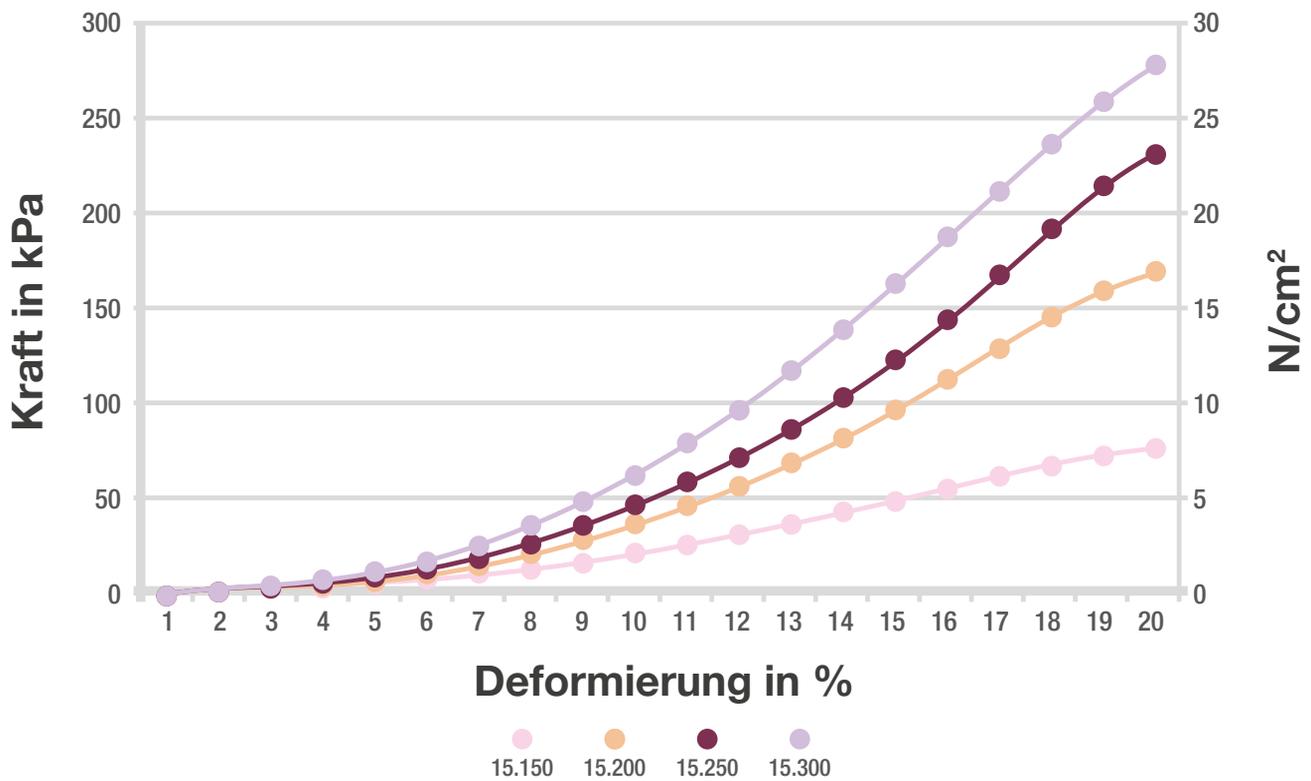


BS MOUNT Technische Eigenschaften

Kompressibilitätsanalyse • 0,50 mm



Kompressibilitätsanalyse • 0,38 mm



Produktpalette

Produkt	PLATINUM	TITANIUM	US	TPS-LT	TITANIUM OPP	NW-CN	TT	TPS
BS MOUNT 15.150								
BS MOUNT 15.200								
BS MOUNT 15.250								
BS MOUNT 15.300								
BS MOUNT 20.100								
BS MOUNT 20.150								
BS MOUNT 20.200								
BS MOUNT 20.250								
BS MOUNT 20.275								
BS MOUNT 20.300								
BS MOUNT 60.250								

Schaumfarbe Transparente Abdeckung * Produkte nur auf Anfrage erhältlich

Die TPS-Produktpalette ist verfügbar in der folgenden Stärke:

- Serie 20: Produktstärke 0,59 mm - Anwendungsstärke 0,54 mm
- Serie 15: Produktstärke 0,46 mm - Anwendungsstärke 0,43 mm

Trägermaterialien

Typ	PLATINUM	TITANIUM	US	TPS-LT	TITANIUM OPP	NW-CN	TT	TPS
Verstärkter PE Schaum	●	●	●	●	●	●	●	●

Bandabdeckungen

Typ	PLATINUM	TITANIUM	US	TPS-LT	TITANIUM OPP	NW-CN	TT	TPS
Strukturierte Prägung PP-Abdeckfolie	●	●	●	●				●
Geprägte PP-Abdeckfolie					●	●	●	

Klebkraft

Seite	PLATINUM	TITANIUM	US	TPS-LT	TITANIUM OPP	NW-CN	TT	TPS
Bedeckte Seite (Fotopolymer Seite)								
Offene Seite (Sleeve Seite)								

Der angegebene Klebkraftwert bezieht sich nicht auf die Peel Adhesion, sondern auf das generelle Anwendungsprofil des Produktes.

Klebeband auf Kautschukbasis Acrylklebeband

Anwendungsempfehlungen

Produkt	Dicke der Druckplatte			Anwendung			Druckplatten "Unterbau"		
	niedrig	mittel	hoch	Breitbahn / Flexible Verpackung	Schmalbahn / Etikettendruck	Pre-Print (Vordruck)	Stahlzylinder	Aluminiumzylinder	Harter Sleeve
BS MOUNT PLATINUM	●			●	●	●	●	●	●
BS MOUNT TITANIUM	●	●		●		●	●	●	●
BS MOUNT US		●	●	●	●	●	●	●	●
BS MOUNT TPS-LT	●	●		●		●	●	●	●
BS MOUNT TITANIUM OPP		●	●	●		●	●	●	●
BS MOUNT NW-CN	●	●	●		●		●		●
BS MOUNT TT	●	●	●	●	●	●	●		●

● Ideal ● Geeignet

RICHTIGES REINIGEN VERHINDERT "PLATE-LIFTING"

Das Reinigen von Oberflächen (Zylindern, Sleeves und Druckplatten) ist ein entscheidender Faktor für die perfekte Montage. Das verwendete Reinigungsmittel beeinflusst die Klebkraft des Tapes auf beiden Seiten. Empfohlen wird ein „verdünntes“ Lösemittel, wie etwa Isopropyl, welches die Eigenschaften des Klebers nicht beeinflusst bzw. die Klebkraft nicht verringert.



REINIGUNGSMITTEL / LÖSEMittel	DAS AUSDAMPFEN	GRAD DER AUSDAMPFUNG	
Aceton	223 mBar	sehr hoch	15 Sekunden
Ethylacetat	97 mBar	hoch	45 Sekunden
Alkohol	43 mBar	mittel	5 Minuten
Verzögerungsmittel*	5 mBar	gering	30 Minuten

*In diesem Beispiel wurde das Verzögerungsmittel Cyclohexanon verwendet.

RICHTIGES MONTIEREN VERHINDERT LUFTBLASEN

Gleichmäßige Druckverteilung über die gesamte Breite des Tapes lässt Luftblasen entweichen.

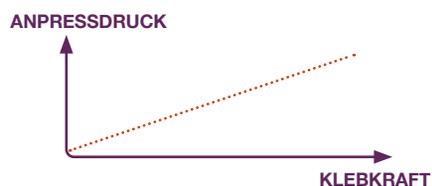
Parallele Montage des Tapes auf den Sleeve verhindert Spannungen im Tape.



STÄRKERES ANPRESSEN DER DRUCKPLATTE AM SLEEVE ERHÖHT DIE KLEBKRAFT

Eine höhere Klebkraft erreicht man durch stärkeres Anpressen der Platte ("pressure sensitive tape")

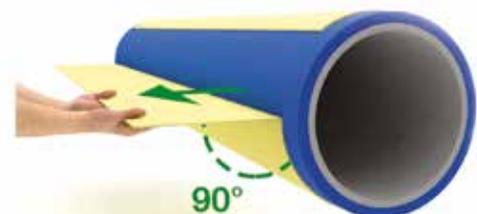
Gleichmäßiger Anpressdruck über die ganze Druckplatte verhindert Plate-Lifting.



RICHTIGES DEMONTIEREN SCHÜTZT TAPE UND SLEEVE

Es wird empfohlen, die Druckplatte über die gesamte Breite mit gleichmäßiger Geschwindigkeit abzuziehen.

Zu schnelles Abziehen der Druckplatte kann zum Zerreißen der Platte führen, oder auch zu Kleberrückständen am Sleeve.



Warum Sie die ^{BIESSÉ} **BS MOUNT** wählen



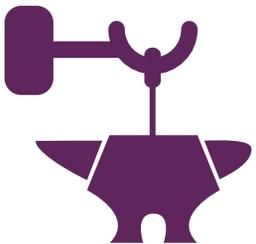
EINFACHES HANDLING

- **Unterschiedliche Farben der Schaumhärten** für einfache Identifikation
- **Hohe Kohäsion** und **beidseitige Verstärkung** des Schaums für perfektes Handling



TRÄGERMATERIAL

- Exklusive Rezeptur mit **hoher Widerstandsfähigkeit** für einen perfekten Druck, auch bei **hohen Geschwindigkeiten** und **langen Druckjobs**
- **6 unterschiedliche Kompressibilitäten** zur Gewährleistung der perfekten Druckqualität



KLEBSTOFF

- **Starke Klebkraft** für hohe Band- und Plattenhaftung
- Demontage nach dem Druck **ohne Kleberrückstände**



BANDABDECKUNG

- **Transparenter Abdeck-Liner** zur einfachen Luftblasenerkennung
- **Vermeidung von Luftblasenbildung** durch spezielle Oberflächenstruktur

Your challenges, our mission

Die BiesSse Gruppe ist seit mehr als 40 Jahren auf dem Weltmarkt tätig und hat sich auf die Herstellung sowie Weiterverarbeitung von hochtechnischen Klebebändern spezialisiert.

Die im Verlauf der Jahre erworbenen Erfahrungen durch das fortschrittliche firmeneigene Know-How sowie stetige Forschungs- und Entwicklungsarbeiten haben es der BiesSse Gruppe ermöglicht, mittels zweier unterschiedlicher Unternehmen auf verschiedene Märkten tätig zu sein und in enger Synergie zu arbeiten. Zur Gruppe zählen:

- **BiesSse Tape Solutions S.p.A.**
Produktion von verschiedensten Arten von Klebebändern, das Kerngeschäft des Unternehmens
- **BiesSse Equipment Solutions S.r.l.**
Produktion von industriellen Anlagen und der dazugehörigen Software.

Die Mission der BiesSse Gruppe ist es, gemeinsam mit dem Kunden perfekte Produkte für die anspruchsvollen Marktanforderungen zu entwickeln.

Die Produktionsstätten der BiesSse Gruppe mit einer Fläche von über 11.000 Quadratmeter (BiesSse Tape) sowie eine Fläche von über 2.000 Quadratmeter (BiesSse Equipment) sind mit modernen und fortschrittlichen Einrichtungen nach dem Lean Production Konzept ausgestattet.

Die BiesSse Gruppe mit Hauptsitz in Sedriano, Mailand (Italien) ist weltweit mit Niederlassungen in Österreich und Mexiko vertreten.

Motivierte Mitarbeiter vor Ort bieten eine ständige Präsenz und reagieren schnell und effizient auf Kundenwünsche.

BiesSse Tape Solutions S.p.A.

Via Luigi Galvani 2/4 - 20018 Sedriano (Mailand) - Italien
Telefon: +39 02 90 11 11 18 - Fax:+39 02 90 11 03 82
info.tapes@biesSseworld.com

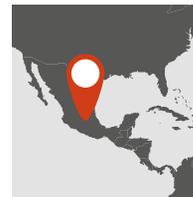


BiesSse Equipment Solutions S.r.l.

Via Cartesio 7/B - 20018 Sedriano (Mailand) - Italien
Telefon: +39 02 90 11 11 18 - Fax:+39 02 90 11 03 82
info.equipment@biesSseworld.com



BiesSse GmbH
 Lofererstrasse, 56
 A-6322 Kirchbichl/Tirol
 Österreich
Telefon: +43 (0) 5332 20950
Fax: +43 (0) 5332 20955
biesSsegmbh@biesSseworld.com



BiesSse Mexico S. De R.L. De C.V.
 Segunda Cerrada 18 de Marzo s/n,
 Col. San Juan Zacazontla,
 Tonanitla, Estado de México
 Mexiko
Telefon: +52 (0) 55 2926 0273
biesSsemexico@biesSseworld.com

Prozessinnovation durch:

Tape Solutions

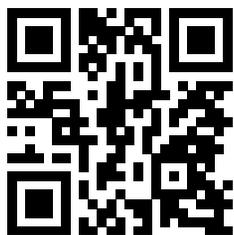
Technische Klebebänder für anspruchsvollste industrielle Anwendungen

Equipment Solutions

Modernste Anlagen im Bereich der Klebeband-Produktion bzw. Montage

Software Solutions

Benutzerfreundliche Software für die industriellen Anlagen von BiesSse Equipment Solutions



www.biesSseworld.com