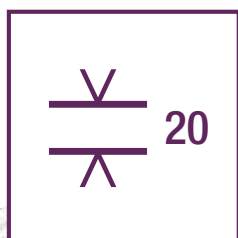




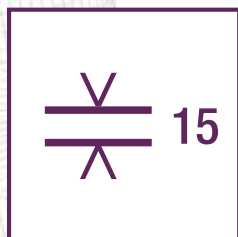
Your challenges, our mission

Вспененные ленты для монтажа клише во флексопечати

ОБРАЗЦЫ



BIEFFE
BS MOUNT
Серии 20



BIEFFE
BS MOUNT
Серии 15





BS MOUNT

Ассортимент вспененных флексо клейких лент был разработан для удовлетворения запросов высококачественной флексо печати.

Свойства лент задаются вспененной основой лент различной жесткости и толщины в комбинации с различными адгезивами и лайнерами.

Инновационная форма высокопрочной и качественной пены BiesSse гарантирует максимально возможное качество печати высоколинеатурных и сложных дизайнов

Ассортимент лент BiesSse BS MOUNT используется во флексо печати этикеток, гибкой упаковки и гофрокартона.

Ассортимент состоит из 8 комбинаций адгезивов, 2 типов толщин и 10 жесткостей (различающихся по цвету), что позволяет выбрать максимально качественный продукт для печати конкретных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая восстанавливаемость пены
- Сильная адгезия и чистый демонтаж
- Высокоэффективный эмбоосированный лайнер
- Превосходные результаты печати на больших скоростях и при длинных тиражах



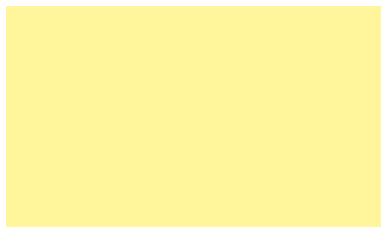
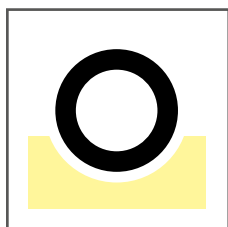
BS MOUNT Липкие ленты с демпферным слоем



Толщина продукта 0,55 мм
Рабочая толщина **0,50 мм**

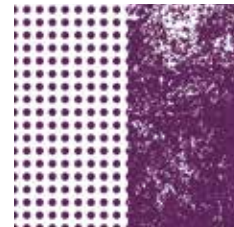
ДОСТУПНЫ
6 СТЕПЕНЕЙ
СЖИМАЕМОСТИ

20.100

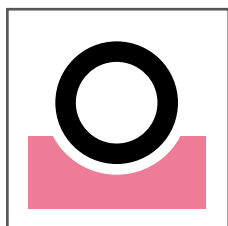


ВЫСОКАЯ СЖИМАЕМОСТЬ

- Растр, полутона, линии и мелкий текст
- Желтая ПЭ-пена

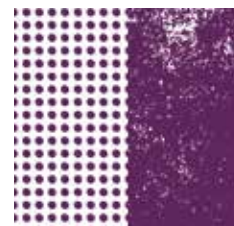


20.150

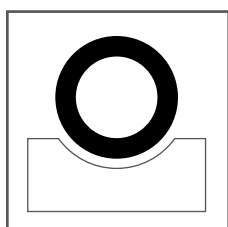


СРЕДНЕ-ВЫСОКАЯ СЖИМАЕМОСТЬ

- Комбинированная печать с преобладанием растра, полутонов и мелкого текста
- Красная ПЭ-пена



20.200

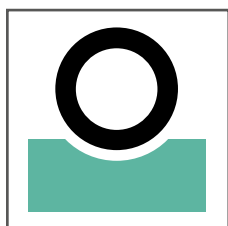


СРЕДНЯЯ СЖИМАЕМОСТЬ

- Комбинированная печать с балансом между растром, линиями и плашками
- Белая ПЭ-пена



20.250

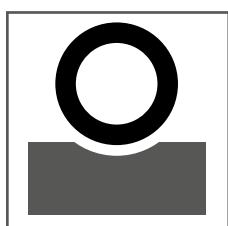


СРЕДНЕ-НИЗКАЯ СЖИМАЕМОСТЬ

- Комбинированная печать с преобладанием плашки и линий
- Зеленая ПЭ-пена



20.275

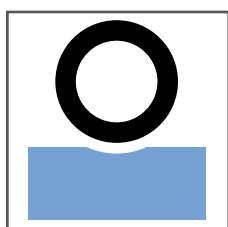


НИЗКАЯ СЖИМАЕМОСТЬ

- Сплошная плашка
- Серая ПЭ-пена

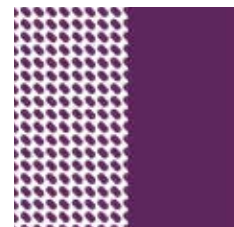


20.300



ОЧЕНЬ НИЗКАЯ СЖИМАЕМОСТЬ

- Сплошная плашка, интенсивные цвета
- Голубая ПЭ-пена

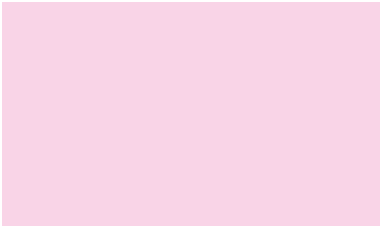
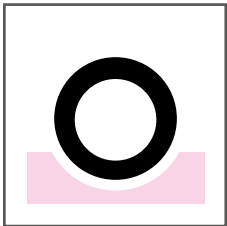




Толщина продукта 0,41 мм
Рабочая толщина **0,38 мм**

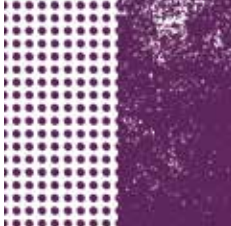
ДОСТУПНЫ
4 СТЕПЕНИ
СЖИМАЕМОСТИ

15.150

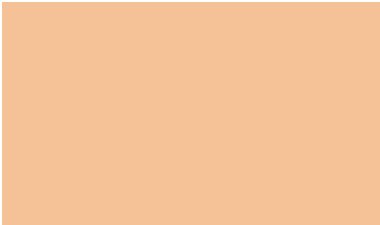
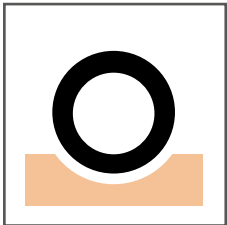


**СРЕДНЕ-ВЫСОКАЯ
СЖИМАЕМОСТЬ**

- Комбинированная печать с преобладанием растра, полутонов и мелкого текста
- Розовая ПЭ-пена



15.200

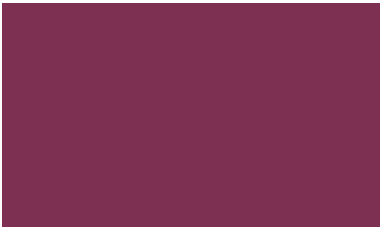
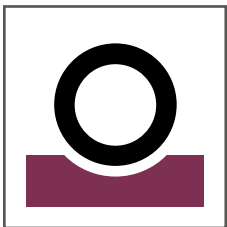


**СРЕДНЯЯ
СЖИМАЕМОСТЬ**

- Комбинированная печать с балансом между растром и плашками
- Оранжевая ПЭ-пена



15.250

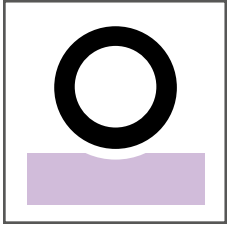


**СРЕДНЕ-НИЗКАЯ
СЖИМАЕМОСТЬ**

- Комбинированная печать с преобладанием плашки и линий
- Фиолетовая ПЭ-пена

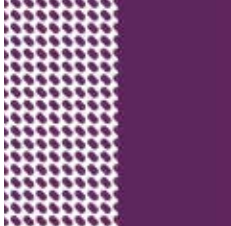


15.300



**ОЧЕНЬ НИЗКАЯ
СЖИМАЕМОСТЬ**

- Сплошная плашка, интенсивные цвета
- Сиреневая ПЭ-пена



Высокотолщинная лента BS MOUNT



Толщина продукта 1,52 мм
Рабочая толщина **1,47 мм**

ДОСТУПНЫ
1 СТЕПЕНИ
СЖИМАЕМОСТИ

60.250



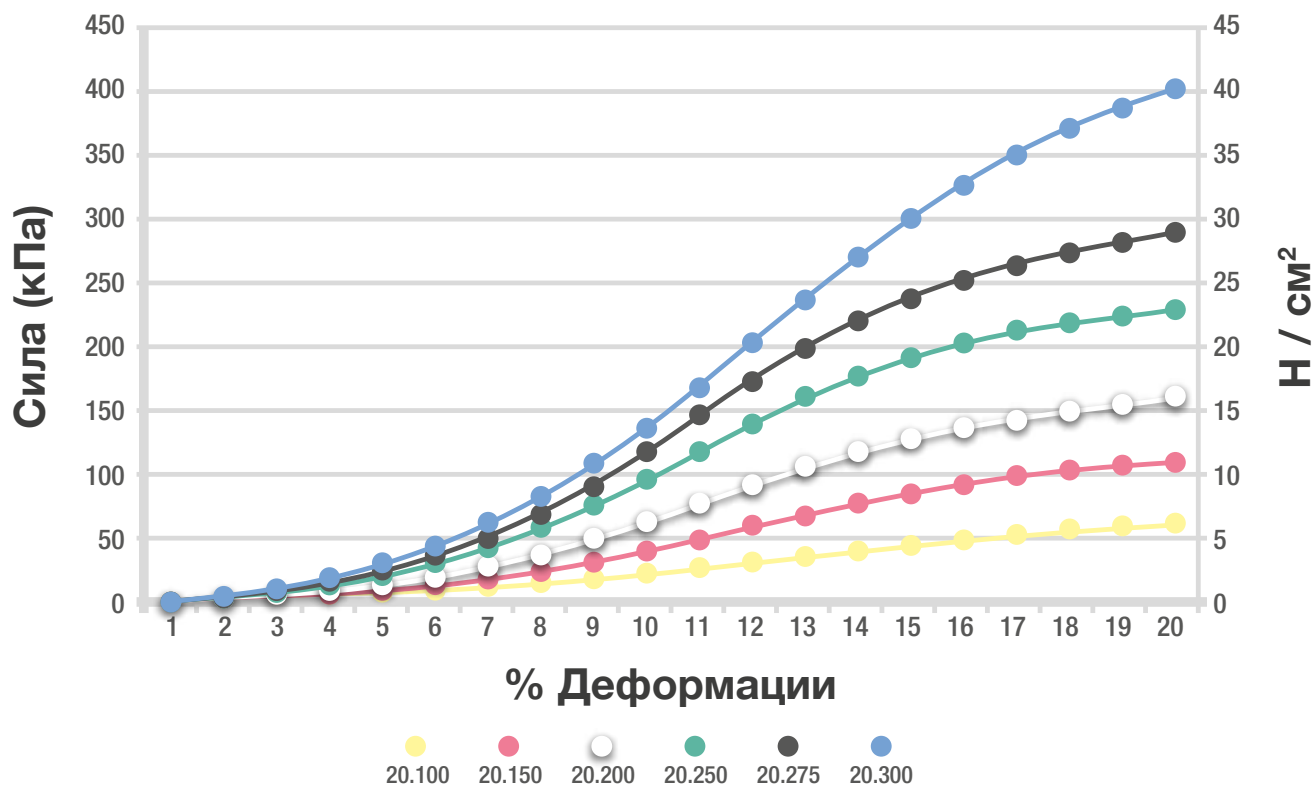
**СРЕДНЕ-НИЗКАЯ
СЖИМАЕМОСТЬ**

- Комбинированная печать с преобладанием плашки и линий
- Зеленая ПЭ-пена

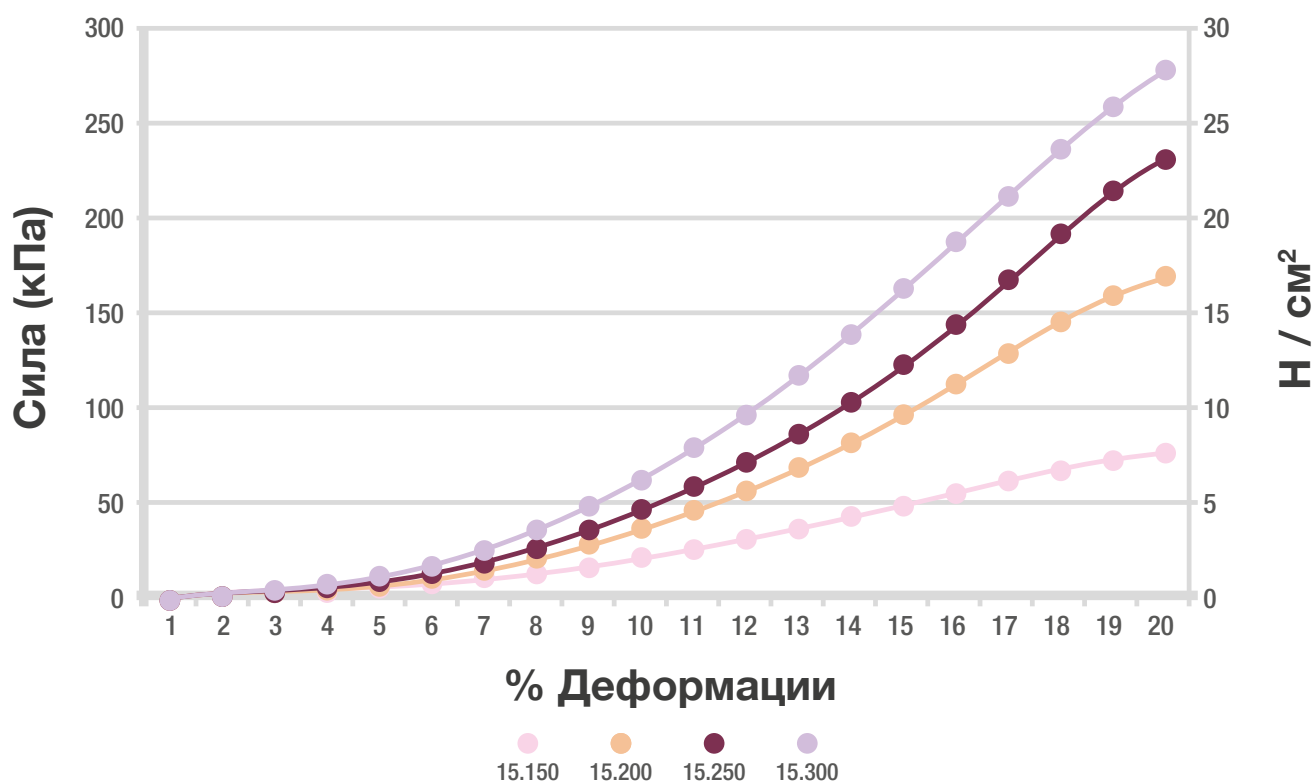


BS MOUNT Технические характеристики

Тест сжатия • 0,50 мм



Тест сжатия • 0,38 мм



Ассортимент

Продукт	PLATINUM	TITANIUM	US	TPS-LT	TITANIUM OPP	NW-CN	TT	TPS
BS MOUNT 15.150								
BS MOUNT 15.200								
BS MOUNT 15.250								
BS MOUNT 15.300								
BS MOUNT 20.100								
BS MOUNT 20.150								
BS MOUNT 20.200								
BS MOUNT 20.250								
BS MOUNT 20.275								
BS MOUNT 20.300								
BS MOUNT 60.250								

Цвет основы

Прозрачный лайнер

* Продукт доступен на заказ

Ассортимент лент TPS доступен в следующих толщинах:

- Серия 20: Ленты толщиной 0,59 mm - рабочая толщина 0,54 mm
- Серия 15: ленты толщиной 0,46 mm - рабочая толщина 0,43 mm

Доступные варианты основы

Тип	PLATINUM	TITANIUM	US	TPS-LT	TITANIUM OPP	NW-CN	TT	TPS
Усиленная полиэтиленовая пена	●	●	●	●	●	●	●	●

Доступные типы лайнера

Тип	PLATINUM	TITANIUM	US	TPS-LT	TITANIUM OPP	NW-CN	TT	TPS
Рельефный узор, ПП пленка	●	●	●	●				●
Тисненый, апельсиновая корка, ПП пленка					●	●	●	

Уровень адгезии

Сторона	PLATINUM	TITANIUM	US	TPS-LT	TITANIUM OPP	NW-CN	TT	TPS
Закрытая сторона								
Открытая сторона								

Показанный уровень адгезии относится к общим свойствам продукта во время нанесения, а не к значению прочности на отрыв

Адгезив на каучуковой основе

Акриловый адгезив

Рекомендации по применению

Толщина клише				Применение			Нанесение клише		
Продукт	Низкая	Средняя	Высокая	Широко рулонная печать	Узко рулонная	Пре-принт	Стальной цилиндр	Алюминиевый цилиндр	Гильза
BS MOUNT PLATINUM	●			●	●	●	●	●	●
BS MOUNT TITANIUM	●	●		●		●	●	●	●
BS MOUNT US		●	●	●	●	●	●	●	●
BS MOUNT TPS-LT	●	●		●		●	●	●	●
BS MOUNT TITANIUM OPP		●	●	●		●	●	●	●
BS MOUNT NW-CN	●	●	●		●		●		●
BS MOUNT TT	●	●	●	●	●	●	●		●

● Отлично ● Подходяще

ПРАВИЛЬНАЯ ОЧИСТКА ПРЕДОТВРАЩАЕТ ПОДНЯТИЕ КРАЕВ КЛИШЕ

Очистка контактных поверхностей (цилиндров, гильз, клише) основной фактор для качественного монтажа. Используемый для очистки разбавитель влияет на уровень адгезии монтажной ленты. Рекомендуется использовать для очистки чистую ткань и слабый разбавитель, такой как изопропиловый спирт, который оказывает минимальное воздействие на снижение адгезии.

РАСТВОРИТЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	СКОРОСТЬ ИСПАРЕНИЯ	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ВРЕМЯ ОЖИДАНИЯ
Ацетон	223 mBar	Очень высокая	15 sec
Этилацетат	97 mBar	Высокая	45 sec
Алкоголь	43 mBar	Средняя	5 min
Замедлитель*	5 mBar	Низкая	30 min

*Замедлитель использовавшийся в примере - циклогексанон



ПРАВИЛЬНЫЙ МОНТАЖ ИСКЛЮЧАЕТ ОБРАЗОВАНИЕ ВОЗДУШНЫХ ПУЗЫРЕЙ

Важно прилагать одинаковое давление по всей площади клейкой ленты для вывода воздушных пузырей.

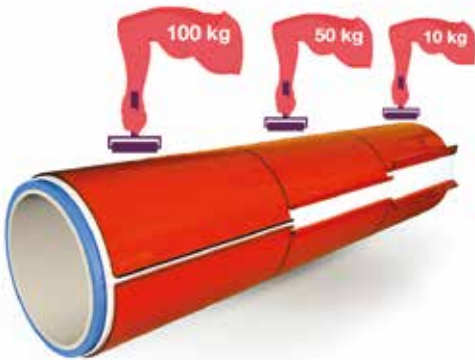
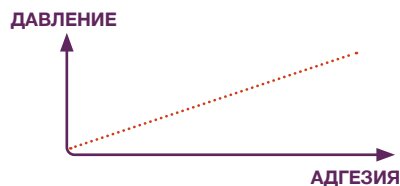
Монтаж ленты и приложение на нее давления строго параллельно гильзе исключает растяжение и повреждение структуры ленты.



УСИЛЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ УВЕЛИЧИВАЕТ АДГЕЗИЮ

Для лент с адгезивом чувствительным к давлению необходимо создавать максимальное давление при монтаже.

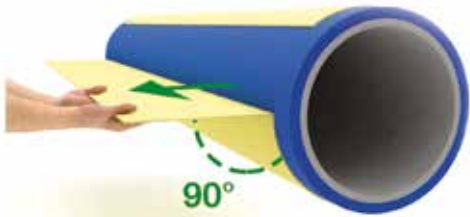
Качественное прижимное давление на клише при монтаже позволит исключить поднятие краев клише в процессе печати.



ПРАВИЛЬНЫЙ ДЕМОНТАЖ СОХРАНЯЕТ ЛЕНТУ И ГИЛЬЗУ

Настоятельно рекомендуется удалять ленту по всей ширине с постоянной скоростью без рывков.

Слишком быстрая скорость удаления ленты или рывки приводят к повреждению основы ленты и являются причиной остатков клеевого слоя вала.



Почему вы выбираете BIEFFE vs MOUNT



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

ЛЕГКОСТЬ И ПРОСТОТА:

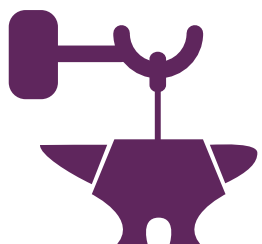
- Для облегчения идентификации ПЭ-пена имеет **разный цвет**
- **Высокая степень внутреннего сцепления и двойное усиление** для легкого снятия без риска деламинации



ОСНОВА

ЭФФЕКТИВНАЯ ДЕМПФЕРНАЯ СИСТЕМА:

- Исключительно **высокая эластичность** дает идеальные результаты печати на самых **высоких скоростях**
- **Широкий выбор степеней сжимаемости** для удобства выбора и улучшения результатов печати
- **Высокая степень повторяемости** сжатия в течение долгого времени (для больших тиражей)



АДГЕЗИВ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ АДГЕЗИОННАЯ СИСТЕМА:

- **Высокий уровень адгезии** предотвращая отслаивание краев ленты и клише
- **Чистое снятие после** печати, без остатков адгезива



ЛАЙНЕР

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ ЛАЙНЕР:

- **Прозрачный** для облегчения идентификации пузырьков воздуха
- Идеальная структура поверхности для **исключения проблем появления воздушных пузырей**

Ваши задачи, наша миссия

Группа компаний BiesSse работает на мировом рынке уже более 40 лет специализируется на производстве и переработке высокоиндустриальных клейких лент.

Опыт, накопленный годами, собственные ноу-хау, в комбинации с новейшими разработками группа компаний BiesSse работает на различных рынках, объединяя две отдельные компании, тесно связанные между собой:

- **BiesSse Tape Solutions S.p.A.**,
производящая ленты, является ключевым бизнесом компании
- **BiesSse Equipment Solutions S.r.l.**,
компания, разрабатывающая и производящая промышленное оборудование и связанное с ним программное обеспечение.

Миссия компании BiesSse - разрабатывать и внедрять решения в соответствии с запросами и возрастающими потребностями рынка, революционного преобразования самых сложных промышленных процессов клиентов путем эффективных решений их самых сложных задач.

Завод BiesSse по производству лент (занимает площадь более 11,000 м.кв.) и производственная площадка для создания оборудования (площадью свыше 2,000 м.кв.), выстроенная в соответствии философией бережливого производства (Lean manufacturing), укомплектованная современными и высокотехнологическими средствами производства.

Группа компаний BiesSse, со штаб квартирой в Седриано, Милан (Италия), и представительствами в Австрии, Мексике осуществляет свою деятельность по всему миру предоставляя клиентам профессиональный сервис и поддержку. Наличие собственного штата на всех ключевых рынках позволяет оперативно реагировать на все запросы клиентов и предоставлять локальный сервис.

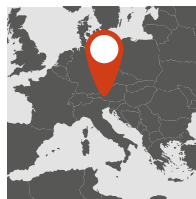
BiesSse Tape Solutions S.p.A.

Via Luigi Galvani 2/4 - 20018 Седриано, (Милан) Италия
Телефон: +39 02 901 111 18 - Факс: +39 02 901 103 82
info.tapes@biesSseworld.com

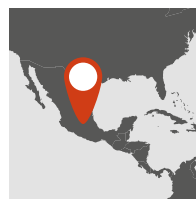


BiesSse Equipment Solutions S.r.l.

Via Cartesio, 7/B - 20018 Седриано, (Милан) Италия
Телефон: +39 02 901 111 18 - Факс: +39 02 901 103 82
info.equipment@biesSseworld.com



BiesSse GmbH
Lofererstrasse, 56
A-6322 Kirchbichl/Tirol
Австрия
Телефон: +43 (0) 5332 20950
Факс: +43 (0) 5332 20955
biesSsegmbh@biesSseworld.com



BiesSse Mexico S. De R.L. De C.V.
Segunda Cerrada 18 de Marzo s/n,
Col. San Juan Zacazontla,
Tonanitla, Stato del Messico
Мексика
Телефон: +52 (0) 55 2926 0273
biesSsemexico@biesSseworld.com

Процесс инновации через:

Решения

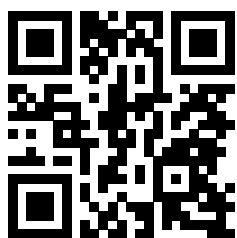
Высококачественные клейкие ленты для самых сложных промышленных приложений

Оборудование

Высокотехнологичные собственные технологии для нанесения клейких лент

Программное обеспечения

Мультиплатформное ПО, оптимизирующее производительность собственного или клиентского оборудования



www.biesSseworld.com