

Azienda con sistema di qualità certificato ISO 9001: 2015 Rilasciato da Bureau Veritas

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): 0,22mm

BS SEAL 200

Supporto principale: FILM DI PET TRASPARENTE

Supporto secondario: -

Liner principale: FILM DI PP BISILICONATO GOFFRATO PATTERN TRASPARENTE

Liner secondario:

Adesivo lato aperto: ACRILICO PURO Adesivo lato protetto: ACRILICO PURO

Proprietà adesive

Peel 180°	
su acciaio	



Lato aperto	5.0
Loto	



Metodo

BS 34 - AFERA 5001

Rolling ball



Lato aperto	30
Lato	



Metodo

BS 12 - PSTC-6

Quick stick su acciaio







Metodo

BS 6 - AFERA 4015

Shear su acciaio



Lato aperto	
Lato	

protetto

protetto

protetto

protetto

100 100

7.0

30

Unità di misura

Ore

N/25 mm

Metodo

BS 254

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo





Unità di misura: °C

Breve periodo



Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Carico	di	rottura			
longitudinale					



Min. 19

Max.

Unità di misura Kg/mm2

Metodo ASTM D 822

Metodo

Carico di rottura trasversale



Min. 19

Max.

Kg/mm2

Unità di misura

ASTM D 822

Allungamento a rottura longitudinale



Min. 60

Unità di misura: %

Metodo ASTM D 822

Allungamento a rottura trasversale



Min. 60

Max. 150

Max.

150

Unità di misura: %

Metodo ASTM D 822 MOD. 003-A - Rev.7 del 09/27



Azienda con sistema di qualità certificato ISO 9001: 2015 Rilasciato da Bureau Veritas

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): 0,22 mm

BS SEAL 200

Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto filmico in PET rigido trasparente, a spessore calibrato e da un liner filmico in polipropilene bisiliconato trasparente, goffrato pattern.

Il sistema adesivo in acrilico (dry-style), su entrambi i lati, garantisce buone performance di adesione.

Ideale per esigenze di stampa di buona qualità.

Applicazione

Ideale per la stampa flessografica post-print su cartone ondulato con matrici di vari spessori.

PLUS di prodotto

La struttura superficiale del liner é appositamente studiata per imprimere nell'adesivo un particolare disegno irregolare, che permette una più facile fuoriuscita delle bolle d'aria, molto comuni nel settore dei pre-montaggi per la stampa post-print del cartone ondulato.

L'adesivo acrilico su entrambi i lati garantisce un'ottima resistenza ai solventi, consentendo l'uso di questo nastro anche direttamente sul polimero, prima del processo di produzione e trasformazione in matrici.

Raccomandazioni per un corretto uso

Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi dalla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti. Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di ± 2,0 mm. Tolleranze diverse possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesSseworld.com

+39 02 90 11 11 18

MOD. 003-A - Rev. 73 del